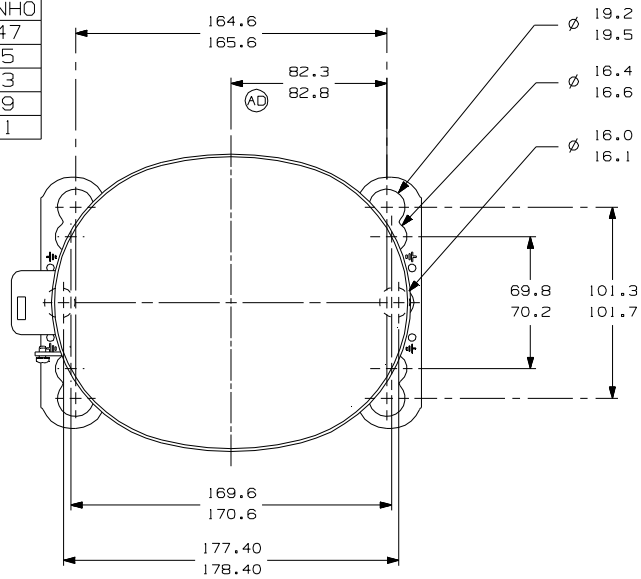
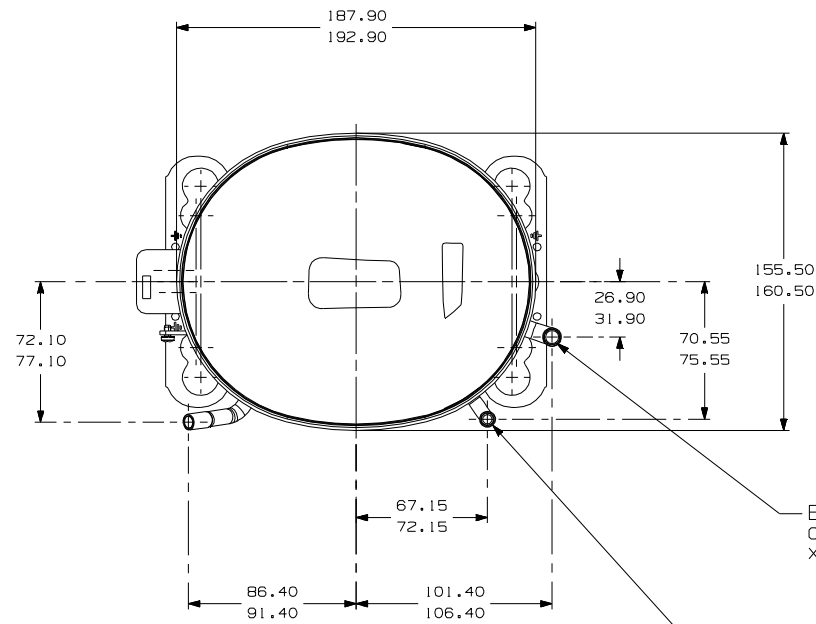


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10147
B	14963285
C	14963573
D	14963519
E	14963571



-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

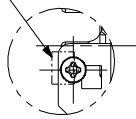


E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

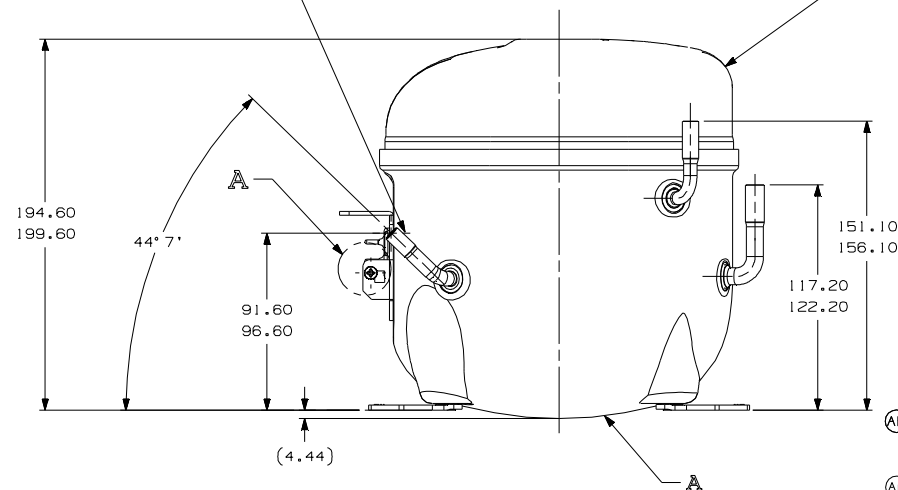
C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

ESTA REGIAO DEVE ESTAR ISENTA
DE TINTA DENTRO DE UM RETANGULO
10 X 8.0 REF. CONFORME MOSTRADO



DETALHE - A



NOTAS:

- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.

EC40820	EC40820	EC40820	EC40820	EC40820	EC40820	EC40820	EC40820	EC40820	EC40820
PROJ.	PROJ.	PROJ.	PROJ.	PROJ.	PROJ.	PROJ.	PROJ.	PROJ.	PROJ.
30/09/11	30/09/11	30/09/11	30/09/11	30/09/11	30/09/11	30/09/11	30/09/11	30/09/11	30/09/11
J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M	J.B / A.M
DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA
LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO	LIBERACAO
NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4	NOTAS 3 E 4
ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4	ADICIONADO NOTAS 3 E 4
REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4	REVISADA NOTAS 3 E 4
ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80	ALTERADA MEDIDA EPR:180.30-80.80

PROJ. ECAD: 3° DIEDRO

UNIDADE: mm

FORMATO: A2

SIMBOLOS O.A. CONFORME NOME

PROCEDIMENTO 2.01.031

TECUMSEK DO BRASIL

▲ CATEGORIA I

▲ CATEGORIA II

▲ CATEGORIA III

▲ CATEGORIA IV

PROJ. ECAD: 3° DIEDRO

UNIDADE: mm

FORMATO: A2

SIMBOLOS O.A. CONFORME NOME

PROCEDIMENTO 2.01.031

TECUMSEK DO BRASIL

▲ CATEGORIA I

▲ CATEGORIA II

▲ CATEGORIA III

▲ CATEGORIA IV

COMPRESSOR PARA VENDAS

DCAE212

DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
J. BARBANO	A. MARTINEZ	W. CORREA	1:1	1/1
DATA	REF.		FAMILIA	
12/09/11			AE2	